



Università degli Studi di Padova – Dipartimento di Ingegneria Industriale

Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica

# Relazione per la prova finale «Modellazione del sistema di raffreddamento della vettura Bernardi: scatola superiore»

Tutor universitario: Prof. Giovanna Cavazzini

Laureando: Giovanni Campanella

Padova, 20/09/2022





#### LA VETTURA BERNARDI

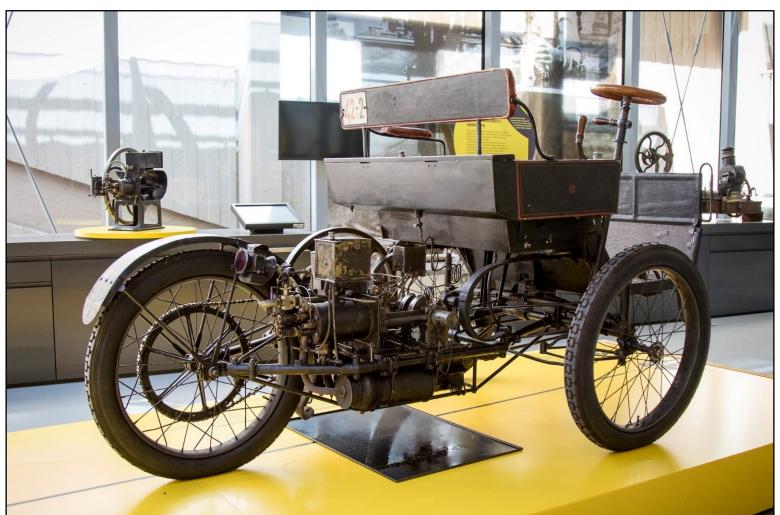






Fig. 1, 2, 3: vettura attualmente esposta al Museo di Macchine Bernardi e foto storiche dall'archivio di Enrico Bernardi (1; 2)

# www.dii.unipd

# IL SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO: scatola superiore

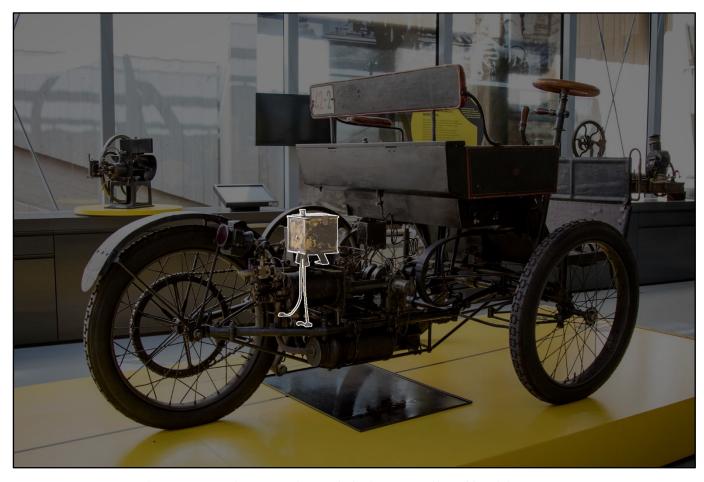


Fig. 4: scatola superiore del sistema di raffreddamento





# IL SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO: scatola superiore



Fig. 5: vista frontale



Fig. 6: vista laterale



Fig. 7: scatola superiore, coperchio aperto

# IL SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO: scatola superiore

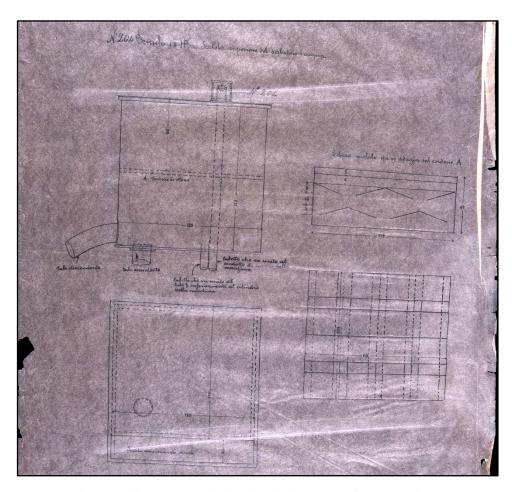


Fig. 8: disegno originale della scatola superiore

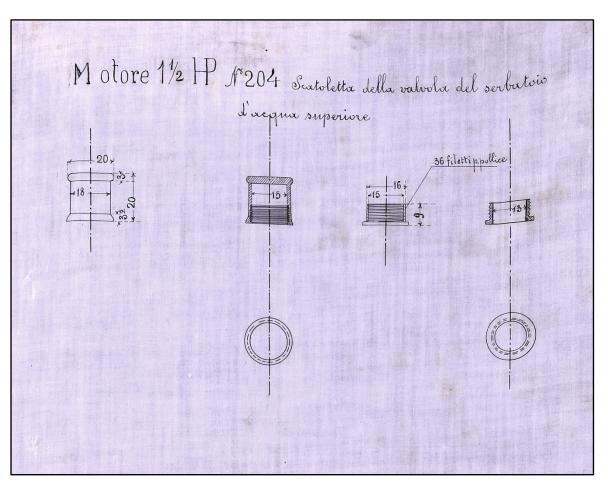


Fig. 9: disegno originale del tappo della valvola





## 1. UN CONFRONTO STORICO: le vetture di Daimler, Maybach e Benz

Analisi dei sistemi di raffreddamento adottati nei loro veicoli dai tre ingegneri tedeschi Gottlieb Daimler, Wilhelm Maybach e Carl Benz, dalla *Reitwagen* di Daimler (1885) al radiatore a nido d'ape di Maybach (1900). Dal confronto con il Sistema Bernardi (1894), emergerà la particolare efficacia di quest'ultimo.

# 2. CONSIDERAZIONI SULLE OPERAZIONI DI MISURA E MODELLAZIONE IN CAD

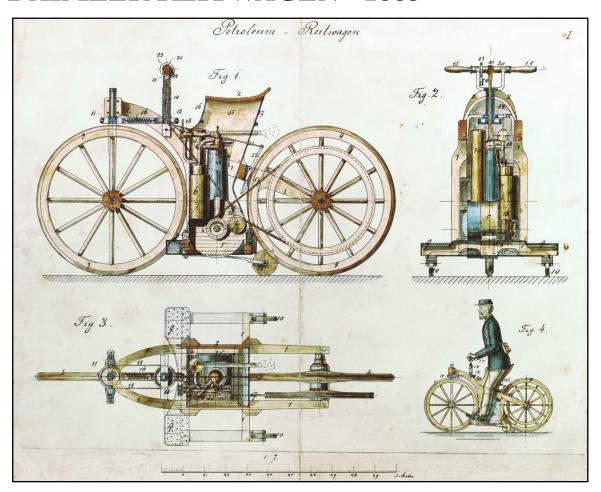
Descrizione del processo di modellazione, tramite Solidworks, della scatola superiore del sistema di raffreddamento della vettura Bernardi. Le informazioni necessarie a ciò derivano dai documenti originali e da misure prese sul veicolo stesso.







#### **DAIMLER REITWAGEN - 1885**



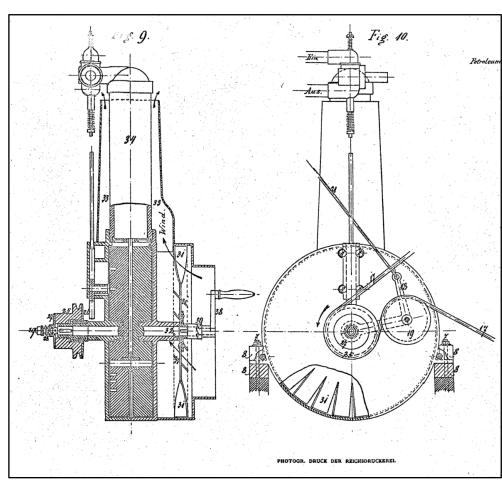


Fig. 10 e 11: illustrazioni dal brevetto DRP 36 423. L'aria che raffredda il motore è convogliata tramite la girante 31 nello spazio 33 definito dalla camicia. L'aria calda fuoriesce dalle pedane 9, e dai flap apribili 36 e 37 (3; 4)



#### **DAIMLER REITWAGEN - 1885**

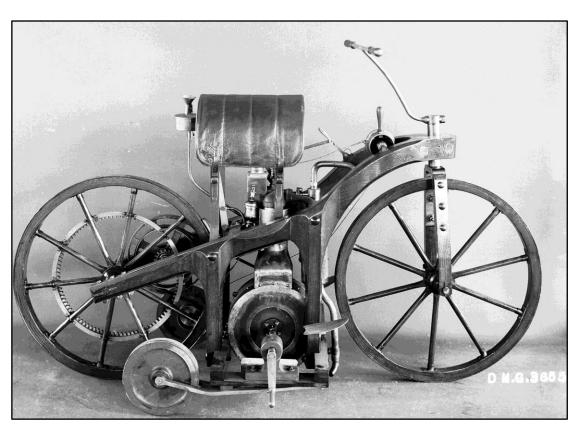


Fig. 12: Daimler *Reitwagen*, vista laterale <sup>(5)</sup>



Fig. 13: Bicicletta a motore di Enrico Bernardi, monta un Motore Lauro raffreddato ad acqua <sup>(6)</sup>





#### **BENZ PATENT-MOTORWAGEN - 1886**

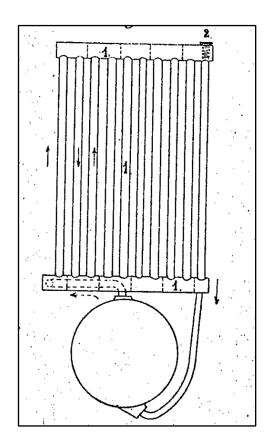
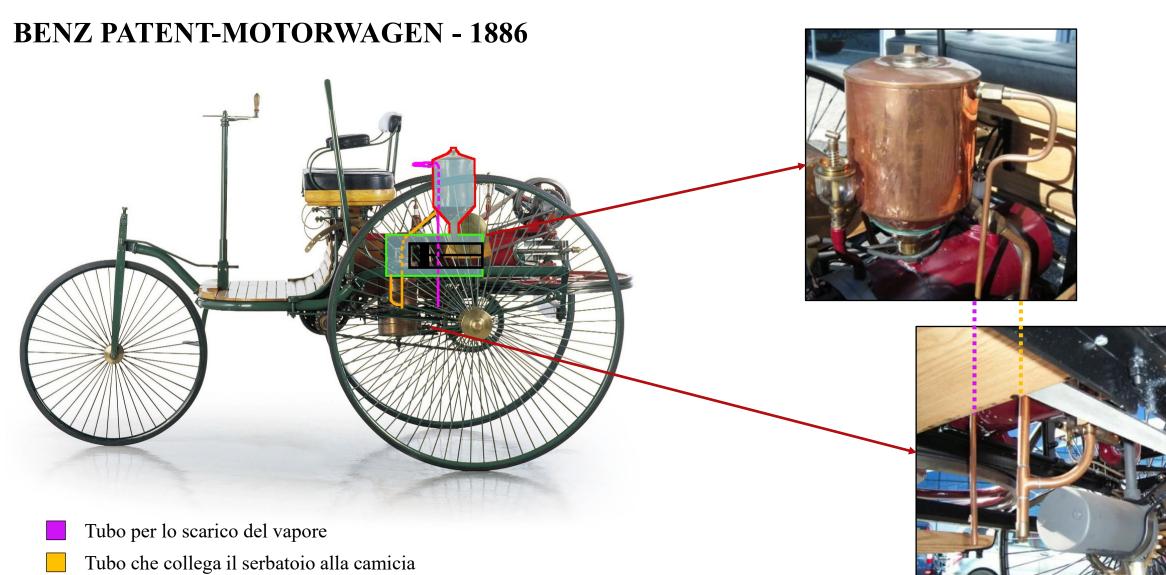


Fig. 14: schema del sistema di raffreddamento, dal brevetto DRP 37 435 (7)

- Raffreddamento in camicia con acqua
- Quantità d'acqua limitata ⇒ raffreddamento tramite evaporazione
- Sistema di tubi '1' per condensare il vapore acqueo
- Apertura '2' per lo scarico del vapore non condensato
- Le prime vetture non presentano questo sistema di tubi, ma soltanto un semplice serbatoio ⇒ notevoli perdite di vapore e necessità di rifornimenti frequenti

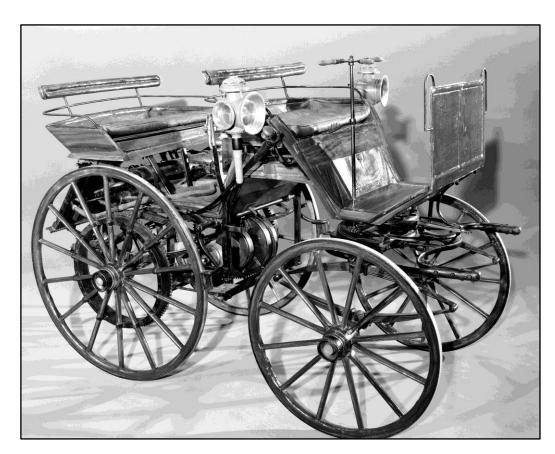








#### **DAIMLER MOTORKUTSCHE - 1886**



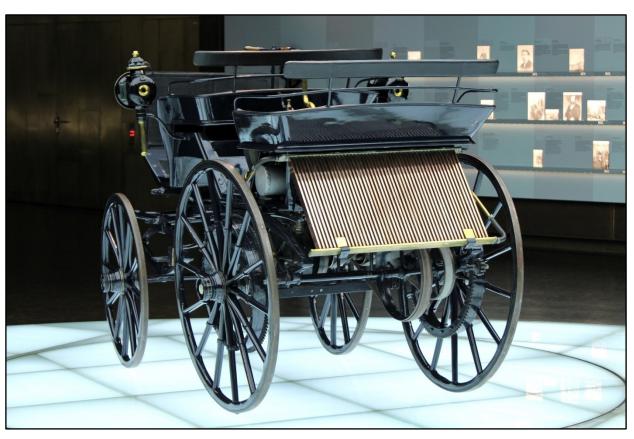
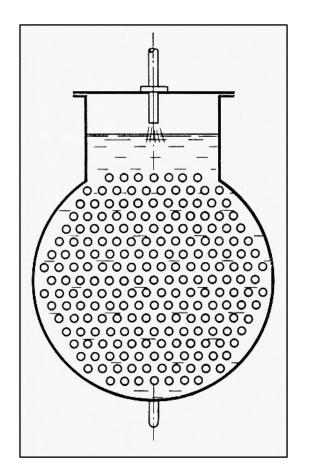


Fig. 15 e 16: Daimler *Motorkutsche* ('carrozza a motore'). Inizialmente raffreddata ad aria, emerse presto la necessità di passare ad un raffreddamento ad acqua (1887). Perciò fu adottato un ampio radiatore tubolare alettato, collocato posteriormente (fig. 19). Nonostante questo dispositivo, le perdita d'acqua per evaporazione rimangono notevoli <sup>(9; 10)</sup>.





#### **MAYBACH - RADIATORE TUBOLARE- 1897**



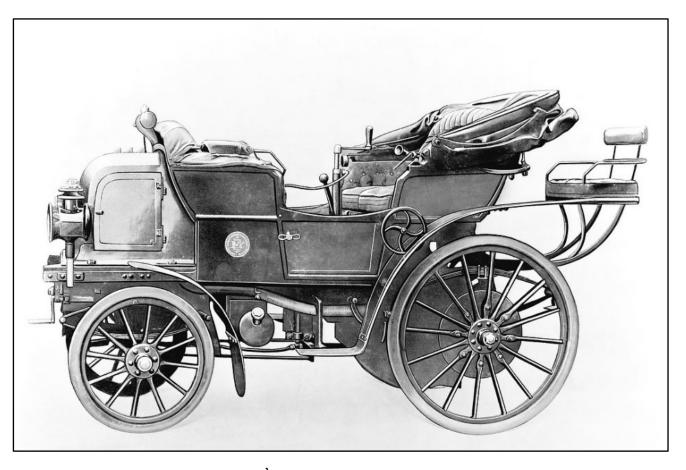
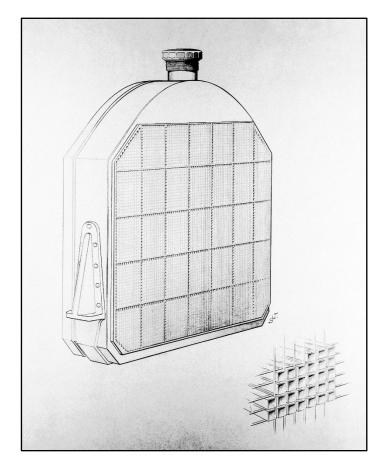


Fig. 17: radiatore tubolare in ottone (dal brevetto DRP 104 718). È il predecessore del radiatore a nido d'ape (11) Fig. 18: Daimler *Phönix-Wagen*, prima applicazione di questo dispositivo (12)





#### MAYBACH - RADIATORE A NIDO D'APE - 1900



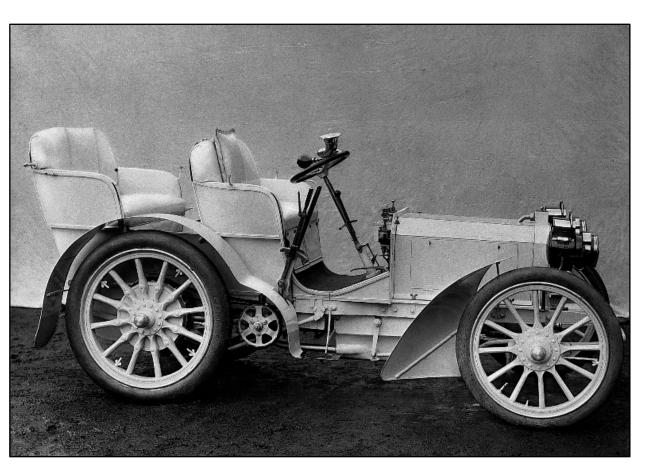


Fig. 19: radiatore a nido d'ape. Rappresenta il culmine delle innovazioni di Maybach nell'ambito del raffreddamento (13)

Fig. 20: Mercedes 35 PS, che monta questo radiatore (14)

<sup>(13)</sup> https://group-media.mercedes-benz.com/marsMediaSite/en/instance/picture.xhtml?oid=17436106 (14) https://group-media.mercedes-benz.com/marsMediaSite/en/instance/picture.xhtml?oid=49383827





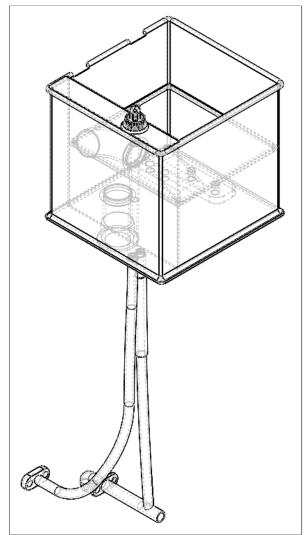
#### **COMPONENTI:**

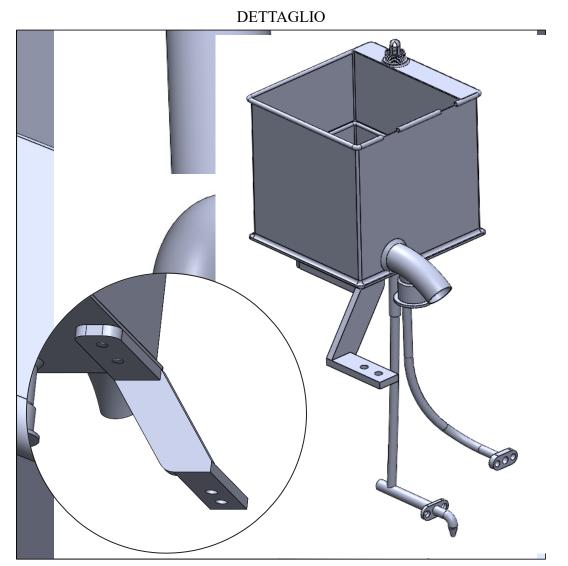
- Scatola superiore del serbatoio
  - Tubo discendente
  - Tubo ascendente
  - Tubetto d'ingresso dei gas di scarico
  - Valvola sferica unidirezionale
  - Tubetto d'uscita dei gas di scarico
  - Supporto della scatola superiore
- Coperchio della scatola superiore
- Tappo per la valvola sferica
- Dado di raccordo
- Altri componenti

#### MODELLAZIONE IN CAD

# SCATOLA SUPERIORE: be bettlitilities a







#### **FUNZIONI USATE**

- **Explisiont** duted p sottile
- Regulation of the state of the
- Raphipicontileiricoplarzione
- Ragbiolidet vate M8
- Estettatonæ
- **Establiqueme**ite

MATERIALE: Ottone

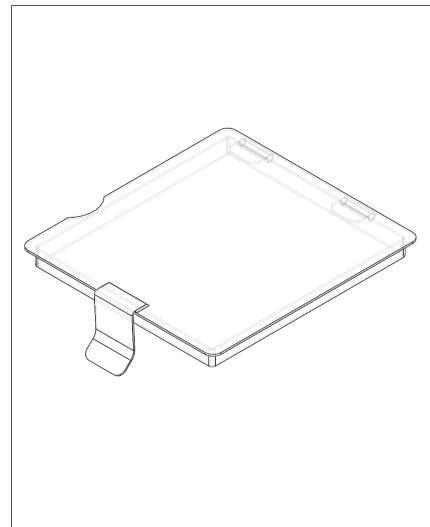
# MODELLAZIONE IN CAD



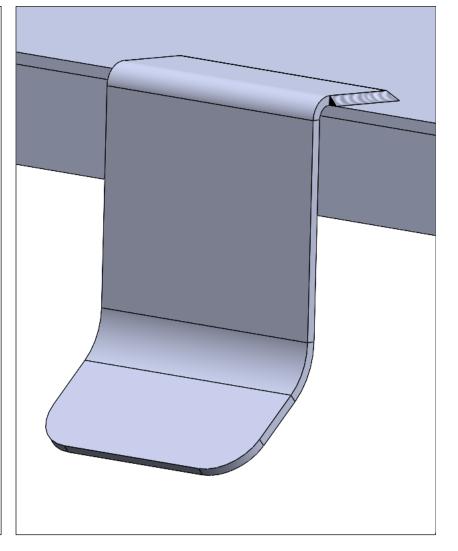


### **COPERCHIO:**

#### MODELLO COMPLESSIVO



#### DETTAGLIO



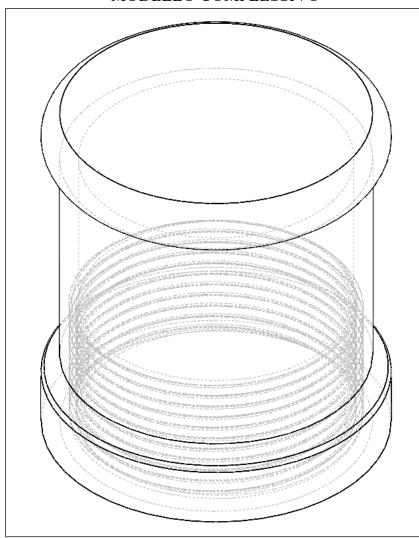
#### **FUNZIONI USATE**

- m Estrusione switch
- **Raglica**do
- Spedomia di raccordo

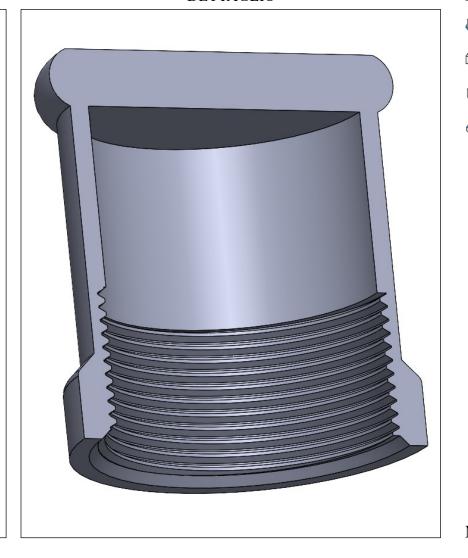
MATERIALE: Ottone

#### **TAPPO DELLA VALVOLA:**

#### MODELLO COMPLESSIVO



#### **DETTAGLIO**



#### **FUNZIONI USATE**

- Estatioione in rivoluzione
- Falghtatura
- Taglio
- Smusso

MATERIALE: Acciaio

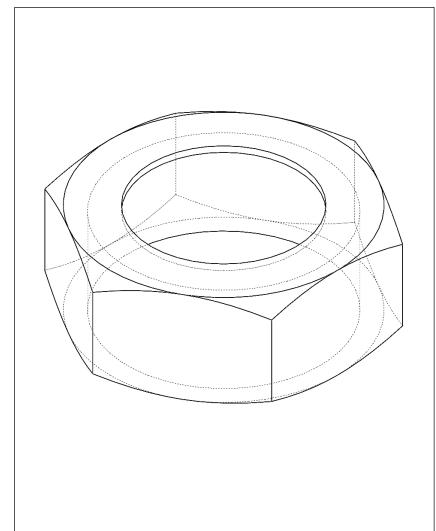
# MODELLAZIONE IN CAD



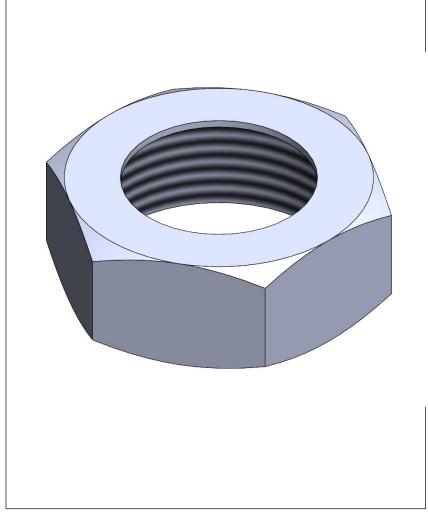


### **DADO DI RACCORDO:**

MODELLO COMPLESSIVO



#### **DETTAGLIO**



#### **FUNZIONI USATE**

- **Eaglio**imeivoluzione
- Foro filettato M36x2

WWW.

18

MATERIALE: Ottone





#### **ALTRI COMPONENTI:**

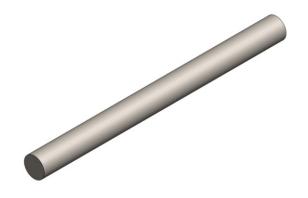


Fig. 21: Perno della cerniera del coperchio

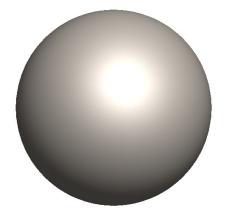


Fig. 23: Sfera della valvola unidirezionale



Fig. 22: Raccordo in gomma del tubo discendente

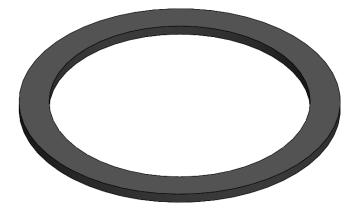
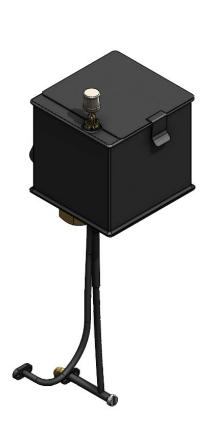


Fig. 24: Guarnizione in gomma del dado











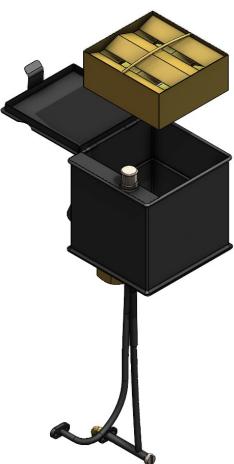
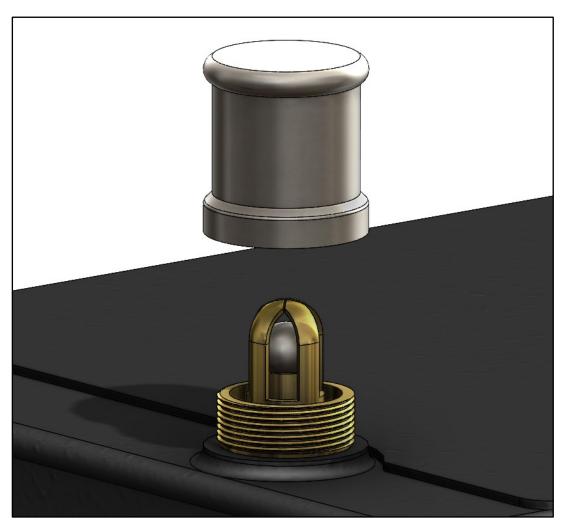


Fig. 25: 4 possibili configurazioni dell'assieme della scatola superiore







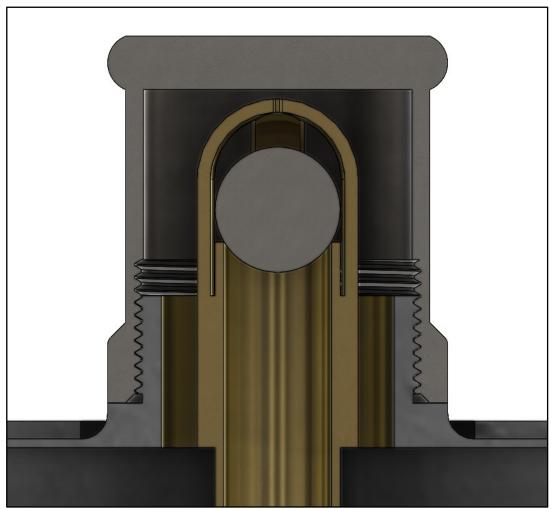


Fig. 26 e 27: dettagli della valvola sferica







Fig. 28 e 29: dettagli della cassetta aperta, con e senza il telaio per la condensazione del vapore nei gas espulsi









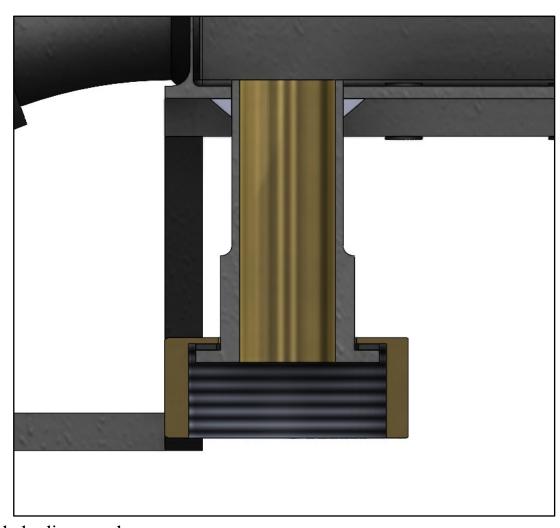


Fig. 30 e 31: dettagli del dado di raccordo







Fig. 32: dettaglio dei tubetti per i gas di scarico



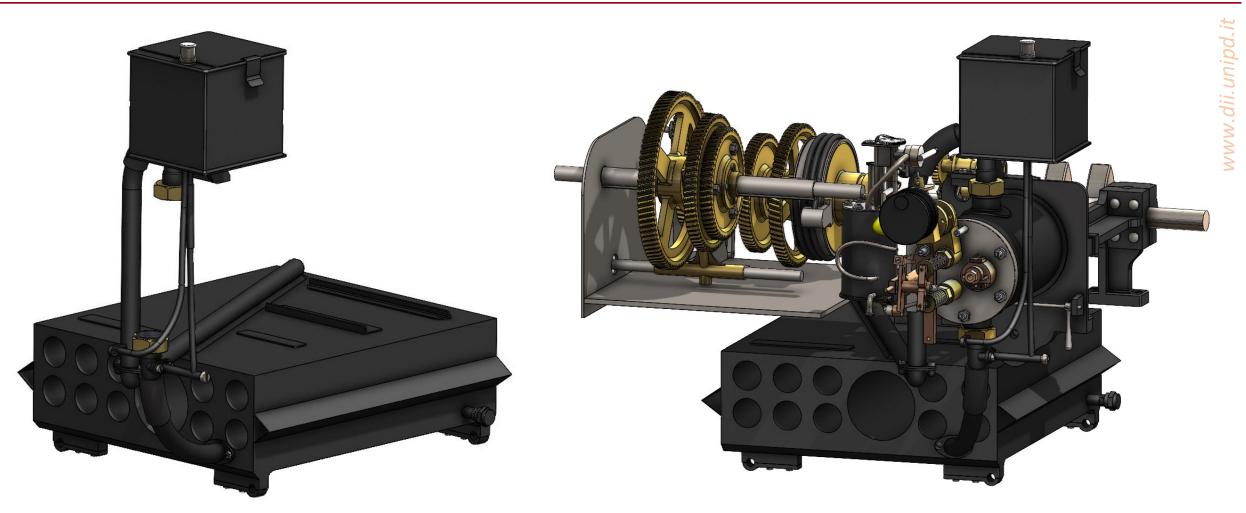


Fig. 33: assieme complessivo del sistema di raffreddamento

Fig. 34: assieme aggiornato della vettura Bernardi

25